



CERMAL
MANUFATTI IN CEMENTO

Cermal S.r.l. Zona Ind. San Marco, Via G. Galliei 29
07041 - Alghero (SS)
TEL/FAX: 079 989 842
www.cermal.it
cermalsrl@tiscali.it



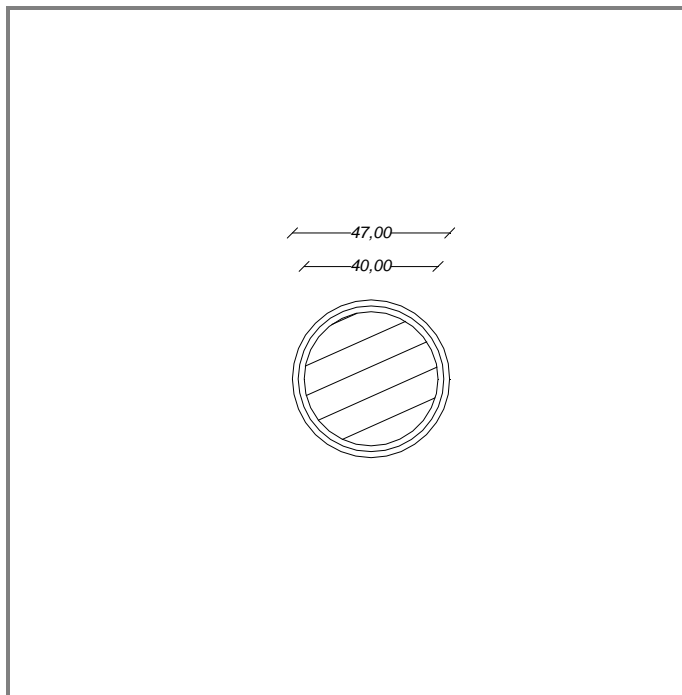
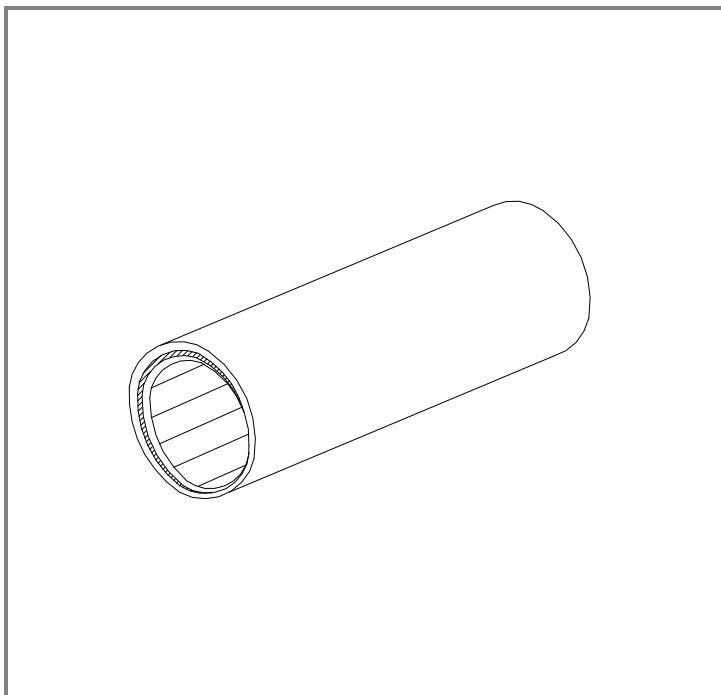
CERTIFICATO N. 500204114
UNI EN 1916:2013

Tube Rotocompresso



Revisione: 03/11/2014

Scheda tecnica prodotto



Caratteristiche tubo Ø40

Dimensioni interne d, l
Dimensioni esterne d, l
Spessore parete
Massa

40,00x100,00 cm
47,00x100,00 cm
3,50 cm
±130,00 Kg

Caratteristiche d'imballo

Vendita al pezzo

Descrizione tecnica

Tubo rotocompresso, realizzato in calcestruzzo vibrocompresso, di massa volumica apparente a secco ±1200,00 kg/mc, con inerte in granulato calcareo. Questo elemento, a sezione circolare, è dotato di incastro maschio femmina.

Il principale utilizzo dei tubi rotocompressi è il convogliamento delle acque di fognatura, di acque meteoriche e acque superficiali a gravità o occasionalmente a bassa pressione, in condotte che sono generalmente interrato.

Certificazione di qualità ISO 9001:2015

Normative di riferimento

- UNI EN 1916

La Cermal S.r.l. può variare i valori contenuti nella scheda senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Controllare perciò la data di revisione.